



CAMPANAS INDUSTRIALES LED

En su fabricación se utiliza aluminio de alta calidad con una fina mano de obra y de aspecto elegante. El uso de aluminio anodizado de alta pureza, con una resistente cubierta sellada de vidrio, otorga una capacidad de disipación de calor superior, pantalla de aleación y gancho para colgar. Cuenta con una alta luminosidad, única fuente de luz LED de alta potencia, con un cuerpo de lámpara radiante, excelente disipación de calor, que asegura una alta eficiencia, ahorro de energía, larga vida y funcionamiento. Puede encontrar éste producto con cubierta plástica translúcida.

NOTA:

La información contenida en ésta ficha técnica se considera actualizada hasta el día de su publicación. Para verificar la vigencia de la misma contacte a uno de nuestros asesores de venta.

SEPTIEMBRE 2018

CAMPANA LED SMD



CERTIFICADOS

RoHS - EMC - LVD



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia	: 100W - 150W - 200W
Voltaje de Entrada	: AC85 - 265V
Frecuencia	: 50 Hz
Tipo de Led	: EPISTAR
Cantidad de Led	: 200 piezas
Lúmenes	: 10.000 lm - 15.000 lm - 20.000 lm
IRC	: Ra > 75
Eficacia Chip Led	: 100 - 110 lm/W
Eficiencia Luminaria	: 100%
Protección IP	: IP65 (Equipo eléctrico)
Materialidad	: Aluminio
Ángulo de iluminación	: 120°
Armónicos Thd	: 0.15
Factor de Potencia	: 0.96
Temperatura de trabajo	: -20°C ~ + 40°C
Vida útil (Hrs)	: <50.000 hrs.
Archivo .IES	: Disponible

DETALLE

DIMENSIONES

POTENCIA

TEMPERATURA COLOR

01

Campana Led SMD

370 x 310 x 175 mm

100W - 150W - 200W

5000°K

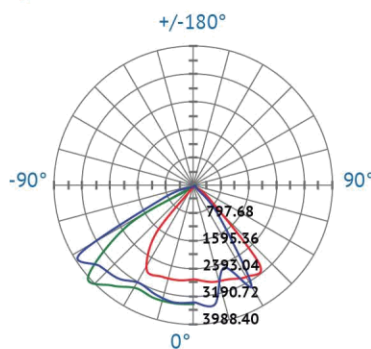
Distancia Iluminancia

	Center Beam LUX	Beam width V	H
2m	663.33LUX	2.0m	4.4m
4m	165.83LUX	4.0m	8.8m
6m	73.70LUX	6.0m	13.2m
8m	41.46LUX	8.0m	17.6m
10m	26.53LUX	10.0m	22.0m
12m	18.43LUX	12.1m	26.4m

Vert.Spread:53.4

Horiz.Spread:95.5

Diagrama Polar:



Medidas:

